



## form plast

Материал полимерный самоотверждающийся для моделирования

**Характеристика продукта:** полиметакрилатный материал для моделирования. Выгорает беззольно.

### Предназначение

- исправление вторичных частей телескопических коронок, конусообразных (конических) и других;
- моделирование вкладок (lays) и накладок (lays), язычков и вестибулярных дуг, кламмеров и шинирующих дуг из других частей б谅解гических протезов;
- моделирование адгезивных мостов типа Metagland;
- моделирование коронко-корневых вкладок;
- моделирование конструкций при послепримантиционном протезировании,
- приготовление временных соединений при паянных конструкциях.

### Клиническое использование:

- моделирование коронко-корневых (культивых) вкладок непосредственно в полости рта пациента.

**Противопоказания:** У людей, особенно чувствительных к компонентам препарата, могут возникнуть аллергические реакции. Если вы заметили симптомы аллергии, следует прекратить применение препарата и обратиться к врачу.

### Ассортимент

Набор:  
**REF** V220Z01 form plast порошок 30г + жидкость 2x12мл

Жидкость:  
**REF** V220L02 form plast жидкость 12мл

### Химический состав

Порошок: акриловый полимер, перекись бензоила, пигменты

Жидкость: метилметакрилат, этилметакрилат, диметакрилат этандиола, N,N-диметил-*p*-толуидина

### Способ применения

#### Процедура в зуботехнической лаборатории:

**Приготовление:** Для приготовления рабочих моделей используется гипс III и IV класса, основа резиноподобная **Staeffle** и **Staeffle** IV. Типовую модель нужно прокипятить, препарат не содержит плавиковой кислоты! НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИЗОПЛЯТЫ ОСНОВАННЫЕ НА АЛЫНТАХ! Подготовьте два сосуда (стеклянные, полипропиленовые (ПЗ), керамические чашки или силиконовые стаканчики). Незначительное количество порошка и жидкости поместите в приготовленные сосуды.

**Последовательность работы:** Материал следует наносить на модель при помощи кисточки. Кончик кисточки смочить в мономере, а затем в незначительном количестве порошка. Сформированную таким образом акриловую каплю поместить на модель. Быстрое образование геля обясняется тем, что материал не стекает с места, на которое был нанесен. При помощи кисточки равномерно распределить материал на моделируемом элементе. Процесс надо повторять до получения нужной формы и требуемой толщины формируемого элемента. Материал самоотверждающийся при комнатной температуре в течение 3-5 мин. Во время накладывания препарата на моделируемый элемент кисточку на мере необходимости промывать из жидкости. После окончания работы кисточку необходимо очистить тщательно промыть из жидкости.

**Внимание:** Кисточку с порошком обмакивать в бутылочке с жидкостью нельзя, так как введение шариков порошка в жидкость может спровоцировать произвольную реакцию полимеризации и повлечь за собой потерю свойств жидкости.

**Обработка и отделка:** Сформированную массу осторожно снять с модели (обратить внимание, что материал имеет склонность к схватыванию). Прочистите каналы (если это необходимо), произвести корректировку формы и толщины моделируемого элемента. Довести формируемый элемент до конечного вида при помощи моделирующего воска. Сформированный элемент поместить на литейную бахку при помощи воска, прикрепить к кольцу и затем заплыть формовочной массой, скобладя рекомендации производителя массы. Сформированный элемент отливать и обрабатывать стандартным методом. (Нагрев кольца производится в муфельной печи. Литей металла производить на литейной установке с центрифугой.)

### Клиническая процедура:

При работе с каналами обработать общеизвестным методом. Подготовленный канал зуба должен оставаться влажным, при необходимости использовать увлажняющие вещества. Подготовить пластину из стекла, полипропилен или другого химически стойкого материала, пленку, беззольные канальные штифты (Burn out posts), два небольших сосуда (силиконовые, пластиковые или стеклянные) для порошка и жидкости, также кисточку для моделирования. Небольшое количество порошка и жидкости поместить в подготовленные сосуды, а на пластины насыпать небольшое количество порошка.

**Последовательность работы:** Беззольный канальный штифт сначала увлажнить мономером, затем обвалить в рассыпанном на пластине порошке и установить в обработанный корневой канал. Второй канальный штифт сначала увлажнить мономером, затем обвалить в мономером и поместить в корневой канал на 10 секунд. Повторить процедуру до получения качественного оттиска корневого канала. Через 4 минуты после окончания процедуры обрежьте выступающий кончик штифта. Смоделируйте коронковую часть вкладки. Для этого кончик кисточки смочить в жидкости, а затем погрузить в небольшое количество порошка. Образовавшуюся таким образом акриловую каплю, поместить на место моделирования вкладки. Быстрый процесс гелеобразования способствует тому, что материал не растекается. С помощью

кисточки распределить материал, моделируя элемент конструкции. Процедуру повторять до получения необходимой толщины и формы. После каждого нанесения кисточки следует промывать и подсушивать.

Материал твердеет в течение 3-5 минут при температуре окружающей среды 23°C. Окончательную форму и толщину смоделированной конструкции придать путем обработки фрезами. Готовую коронково-корневую (культивую) вкладку передать в зуботехническую лабораторию.

### Опасность и противодействие

#### Информация для техников:

H225 Легко воспламеняющаяся жидкость и пары.

H315 Вызывают раздражение кожи.

H317 Может вызывать аллергическую реакцию кожи.

H335 Может вызывать раздражение глаз и дыхательных путей.

P210 Беречь от тепла/искусственного огня/горячих поверхностей. - Не курить.

P261 Избегать вдыхания пыли/пыльцы/газа/тумана/паров/эррозии.

P280 Пользоваться защитными перчатками/защитной одеждой/средствами защиты глаз/лица.

P302+P352 ПРИ ПОПАДЕНИИ НА КОЖУ: Промыть большим количеством воды с мылом.

P501 Удалить содержимое/контейнер в соответствии местным требованиям.

Во время работы с материалом не принимать пищу и не курить.

Работать в хорошо проветриваемом помещении. Использовать вентиляцию на месте.

### Порошок:

В случае попадания частиц порошка в глаза может возникнуть их механическое раздражение.

В случае контакта акрилового порошка с глазами, промыть водой и проконсультироваться с врачом.

### Жидкость:

Легковоспламеняющиеся жидкость и пары (содержит метакрилат метила) - температура взрываания +10°C.

Место контакта жидкости с кожей промыть большим количеством мыльного раствора воды.

В случае случайного попадания жидкости в пищевод, немедленно вызвать врача.

Не выливать жидкости в канализацию.

### Условия хранения и удаления

Жидкость чувствительна к воздействию температуры и УФ излучения, под влиянием которых может случиться неконтролируемая реакция полимеризации.

Компонент изделия необходимо хранить в оригинальных упаковках, в темном и хорошо вентилируемом помещении при температуре 5-25°C, в месте недоступном для детей.

Не использовать препарат по истечении срока годности указанного на упаковке и маркировке компонентов продукта.

### Утилизация:

Утилизировать согласно правилам об отходах.

Картонные и пакетные элементы, инструкции и бытовые отходы.

Изделия для порошка и жидкости не представляют опасности. Утилизировать как бытовые отходы. В случае необходимости утилизацию можно использовать несколько раз.

Жидкость и ее упаковка - опасные отходы. Утилизировать в соответствии с правилами сбора опасных отходов и их утилизации.



## form plast

материал полимерный  
самоотверждающийся  
для моделирования

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Zhermack Sp. z o.o.**  
ul. Augustowska 14 | 02-981 Warszawa; Polska  
T +48 22 858 82 72 | F +48 22 642 07 14  
biuro@zhermack.com | www.zhermack.pl

**ЭльДент**  
www.el-dent.ru