



ЕАС



УСТРОЙСТВО НАГРЕВА ИНДУКЦИОННОЕ серия УНИ



Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д-RU.PA03.B.75348/23
от 10.05.2023

**Руководство по эксплуатации
АВЕ 410.000.000 РЭ**

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	“Внимание! Смотри сопроводительные документы” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел “Меры безопасности”: подключение к электрической сети, осторожное обращение с нагретыми частями конструкции, и пр.
==12 В 5,0 А	Указаны номинальные значения параметров электропитания

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ, ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Настоящий документ действителен для Устройства нагрева индукционного серия УНИ (далее - **УНИ**), АВЕ 28.21.13-035-52331864-2023 ТУ.

1.2 УНИ предназначено для индукционного нагрева металлических (ферромагнитных) инструментов.

1.3 Установка и эксплуатация **УНИ** должны проводиться в соответствии с требованиями, изложенными в настоящем руководстве.

1.4 Условия эксплуатации

- окружающая температура 10...35°C
- влажность при 25°C, не более 80%

1.5 Основные технические характеристики

- максимальное время нагрева инструмента 6 с
- нагревательная камера (диаметр×глубина) 20×35 мм
- электропитание блока питания ...~220/230В 50/60Гц 1,0А
- выходное электропитание блока питания 12В 5А
- потребляемая мощность от блока питания, не более:
 - ОЖИДАНИЕ 4 ВА
 - ПОДОГРЕВ 10 ВА
 - НАГРЕВ 60 ВА
- габариты, не более 85×80×55 мм
- масса изделия (без блока питания), не более 0,25 кг

1.6 Особенности

- сверхбыстрый нагрев металлических инструментов;
- автовключение нагрева инструмента в камере;
- защита инструмента от перегрева;
- автопереход в экономичный режим ОЖИДАНИЕ;
- возможность фиксации зацепами ПОДСТАВКИ 2.0 МОДИС на задней стенке БОКС МАСТЕР, СЗТ/СУЛ АВЕРОН.

ВНИМАНИЕ!

Для очистки камеры **УНИ** от воска:

- внести шпатель (или другой подходящий инструмент) в камеру, включить нагрев;
- после нагрева шпателя вращательными движениями растопить и убрать воск со стенок и дна камеры, промокнув его ветошью;
- если требуется, дополнительно протереть камеру мягкой тканью (губкой), смоченной жидкостью, растворяющей воск, типа бензин «калоша».

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

шт

Устройство нагрева индукционное	- 1
Блок питания с сетевым шнуром	- 1
Нож-шпатель для воска ШПАТЕЛЬ 1.0 УНИ	- 1
Универсальная ПОДСТАВКА 2.0 МОДИС	
с вискозной губкой БЛЕСК 2.1	- 1
Руководство по эксплуатации АВЕ 410.000.000 РЭ	

✉ - Подставка для инструментов ПОДСТАВКА 6.0
БОР для горизонтального размещения до 3-х
инструментов (ШПАТЕЛЬ УНИ, СКАЛЬПЕЛЬ и т.д.) и
вертикального хранения до 30 боров (фрез)

✉ - поставка по дополнительной заявке

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Запрещается снимать боковые заглушки.

Соблюдать осторожность при извлечении разогретого инструмента из камеры нагрева.

При размещении ШПАТЕЛЯ исключить возможность касания разогретой рабочей частью сетевого провода.

Остерегаться попадания расплавленного воска на открытые участки кожи.

4 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы

- 1 – камера индукционного нагрева
- 2 – индикатор режима работы
- 3 – ПОДСТАВКА 2.0 МОДИС
- 4 – вязкозная губка БЛЕСК 2.1
- 5 – зацепы
- 6 – ШПАТЕЛЬ 1.0 УНИ
- 7 – блок питания

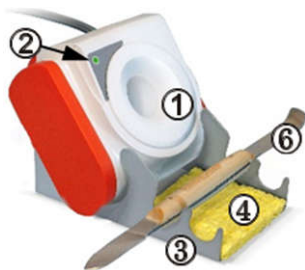
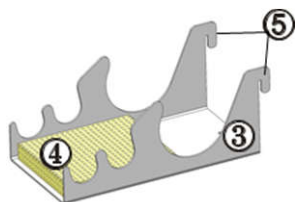
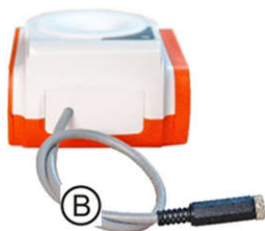


Рис.1



4.2 Устройство

Режимы работы: ОЖИДАНИЕ, НАГРЕВ, ПОДОГРЕВ.
Для защиты от перегрева инструмента и устройства служит встроенный таймер, выключающий режим НАГРЕВ через 6 секунд.
Вязкозная губка предназначена для очистки инструмента.

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

ВНИМАНИЕ!

Для лучшей очистки инструмента используйте **влажную** губку БЛЕСК 2.1.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Подготовка

Выдержать **УНИ** при комнатной температуре 4 часа, если находился в холоде.

Разместить ПОДСТАВКУ 2.0 МОДИС **(3)**. Возможна фиксация зацепами **(5)** в прорезях задней стенки БОКС МАСТЕР, СЗТ/СУЛ АВЕРОН. Установить на нее **УНИ**, обеспечив свободный доступ к камере нагрева, разъемам и инструментам.

5.2 Работа

Состыковать разъемы кабелей блока питания **(7)** и **УНИ** (А) и (В), см. п.4.1 рис.1, затем подключить вилку блока питания к сетевой розетке.

После включения питания в **УНИ** установится режим ОЖИДАНИЕ. Индикатор периодически включается на доли секунды.

ВНИМАНИЕ!

Повторное включение электропитания **УНИ** после выключения - не ранее, чем через 1 мин.

При внесении инструмента в камеру **(1)** **УНИ** автоматически переключится в режим НАГРЕВ: включится индуктор, а индикатор будет светиться непрерывно.

При извлечении инструмента из камеры **УНИ** автоматически перейдет в режим ОЖИДАНИЕ.

Если инструмент находится в камере более 6 секунд, то сработает защита от перегрева инструмента: нагрев прекратится, индикатор начнет мигать с частотой 1 раз в секунду. **УНИ** перейдет в режим ПОДОГРЕВ до извлечения инструмента из камеры.

В этом режиме ограничивается мощность на нагрев инструмента и достигается температура, при которой исключено повреждение камеры **УНИ** при контакте с разогретым инструментом.

ВНИМАНИЕ!

Во избежание ожогов не оставляйте надолго инструмент в камере включенного устройства.

При длительных перерывах в работе вынуть вилку блока питания из сетевой розетки.

5.3 Конструкция позволяет объединять устройства моделирования в один корпус для удобства в работе, подробности см. по QR-коду:



6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование **УНИ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

6.2 **УНИ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и

относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение совместно с кислотами и щелочами.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По мере необходимости, эксплуатирующим персоналом должны проводиться:

а) очистка наружных поверхностей и камеры нагрева от пыли влажной мягкой тканью (губкой);

б) очистка камеры нагрева от воска:

- внести металлический (ферромагнитный) шпатель (или другой подходящий инструмент) в камеру при включенном **УНИ**;

- после нагрева шпателя вращательными движениями растопить и убрать воск со стенок и дна камеры, промокнув его ветошью;

- если требуется, дополнительно протереть камеру мягкой тканью (губкой), смоченной жидкостью, растворяющей воск, типа бензин «калоша» (Нефрас С2-80/120).

Не допускается затекание жидкостей, воска внутрь **УНИ**.

8 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **УНИ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **УНИ** не требуется.

9 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок – 60 месяцев с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем. Гарантия не распространяется на вязкозную губку.

Средний срок службы - 6 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за

обеспечение возможности использования **УНИ** по назначению, включая его безопасность.

Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений или не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Настоящим подтверждается соответствие требованиям действующей технической документации

Исправления не допускаются

УНИ	2.0 МОДИС
Заводской номер	
Контролер ООО «ВЕГА-ПРО»	
Дата выпуска _____	Упаковщик _____
Дата продажи _____	Продавец _____

Если поле даты продажи не заполнено или исправлено, то гарантия исчисляется с даты выпуска.